

保護機能(異常時)

保護機能の内容と対策

表示	内容	対策
OC1	加速中過電流	1. 加速時間(RCC)の設定を長くしてください。 2. トルクブースト量(Lb)を増減してみてください。
OC2	減速中過電流	1. 減速時間(DEC)の設定を長くして下さい。
OC3	運転中過電流	1. 負荷の変動を少なくしてください。
OCR	過電流 (始動時アーム過電流)	1. 主回路素子の異常です。 販売店に調査を依頼してください。
OCL	過電流 (始動時負荷側過電流)	1. 出力主回路配線、電動機の絶縁が不良です。 2. 配線及び絶縁状態をチェックして下さい。 3. 1・2に問題がない場合、主回路素子の以上が考えられます。 販売店へ修理の依頼をして下さい。
OP1	加速中過電圧	1. 電源電圧をチェックしてください。 2. 電源の入切を頻繁に行っていないかチェックしてください。
OP3	過電圧	3. 急峻な過大電流が流れる負荷がついていないかチェックしてください。
OP2	減速中過電圧	1. 減速時間(DEC)の設定を長くして下さい。
OL1	インバータ過負荷	1. 負荷が重いので負荷を軽くしてください。 2. V/特性あるいはトルクブースト量が不適当です。
OL2	モータ過負荷	50Hz定格の電動機を60Hz基底周波数の設定で運転していないか チェックしてください。またトルクブースト量を増減してみてください。 3. インバータの定格を大きくしてください。

※復帰は一度ブレーカーを切って、入れ直して下さい。  
※その他の表示の場合には別途お問い合わせください。

仕様

電源	単相 100V
モーター	ギヤードモーター 三相 200V 0.2K 1.2A
缶回転数	30~60rpm シーリング材は、36rpm(ウレタンは50rpmも可)
予約タイマー	60分ゼンマイ式
運転タイマー	電子タイマー 12分、15分 1分毎自動反転
運転スイッチ	標準運転のみ使用します(予約なし運転)
インバータ (VFNC1S-1002P)	入力電源 単相 100V 出力電源 三相 200V
フープ	Φ229
パドル	Φ229山型
寸法	(W)275×(L)440×(H)340
重量	20.5kg

ミキスタ工業株式会社

統括事業部

〒271-0065

千葉県松戸市南花島3-40-18

047(366)5131

代理店

# 強力型ミキスタ 取扱説明書



御願い

安全に効率良くお使いいただく為ご使用前には、  
必ず本取扱説明書をお読み下さい。  
なお、本取扱説明書は、大切に保管して下さい。

まえがき

当社の強力型ミキスタをお買い上げ頂きまして、誠に有り難うございます。

本製品ご使用に際しては下記事項留意の上ご使用下さる様お願い申し上げます。

1. 梱包輸送の場合不慮の事故等による破損箇所のない事をご確認下さい。
2. ご注文の製品(例 強力型、Φ229フープ、パドル229φ4L)に相違りませんか。
4. 本機械は、インバータ運転なのでご使用地域の周波数による回転数は変わりません。

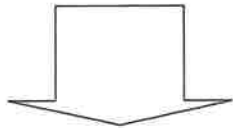
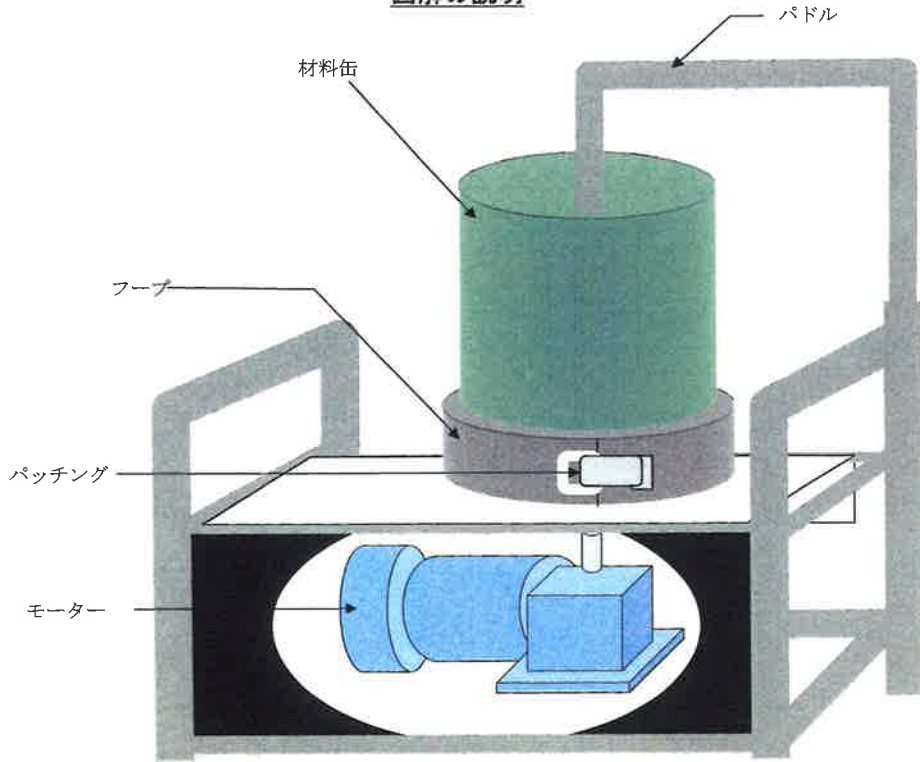
据付

設置場所は粉塵及び湿気の少ない所に置き、点検、清掃等が容易な場所を選んで下さい。

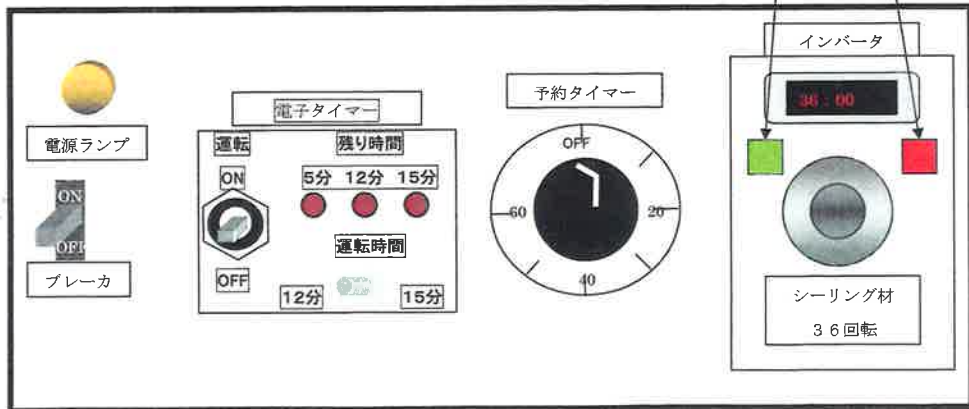
運転準備及び取り扱い上の注意

1. 本機械の電源プラグはアース付プラグを使用しておりますが、アース付コンセント以外での  
ご使用時は必ず付属のアダプターにより接地をして下さい。
2. 本機械には、電子部品が構成されていますので、防水構造、防爆構造ではありません。  
ご使用の際は、運転環境や移動・設置時の取扱に充分御注意下さい。
3. 本機械は単相100V以外の電圧にてのご使用は出来ません。
4. 本機械は材料缶自体が回転を行います。また予約タイマーを使用する場合もごございますので、  
人や物が触れて、事故の恐れがありますので設置場所には、安全な場所か保護枠等を設けて、  
十分な対策に注意してください。
5. 本機械の安全保護機構はインバータで異常検出を行います。インバータの「保護機能の内容  
対策」をご参照の上対処して下さい。(復帰は一度ブレーカーを切り再度入れてください)

図解の説明



設定済にて押さないで下さい



強力型ミキスタ 操作手順

