

軽量型ミキスタ 操作資料

ミキスタ工業株式会社

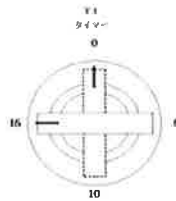
搬入の前に

点検事項

- 1. 電源コードの損傷点検
コードが断線や被覆が切れ線が剥き出しの場合 コードの交換
- 2. プラグとアダプターの点検
プラグはアース接地タイプです。
プラグのアース芯が無いものは使用できません。 コードの交換
施工場所のコンセントが2芯の場合は付属の
アダプターを使用して、アースを別に取ります。



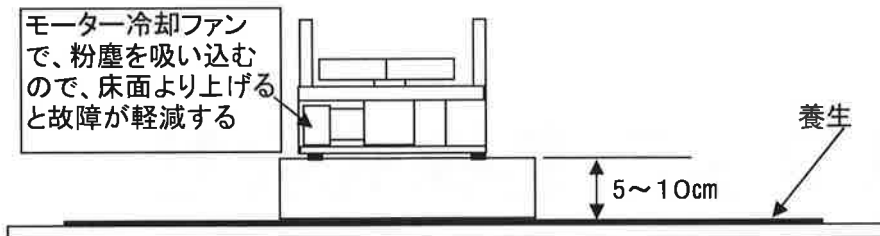
- 3. タイマーの点検
右に15分回して、次に1分まで戻して手を離し
タイマーが自然にOFFになるかの点検 戻らない場合は不良
交換



4. フープの点検		対策
	材料缶をセットして空回りがしないか	空回りの場合 ゴム張替え
	出力軸との緩み	付属のT型レンチで 締める
	フープが回らない	モーターの焼きつき 交換
5. パドルの点検		
	パッキンゴムの破損	交換

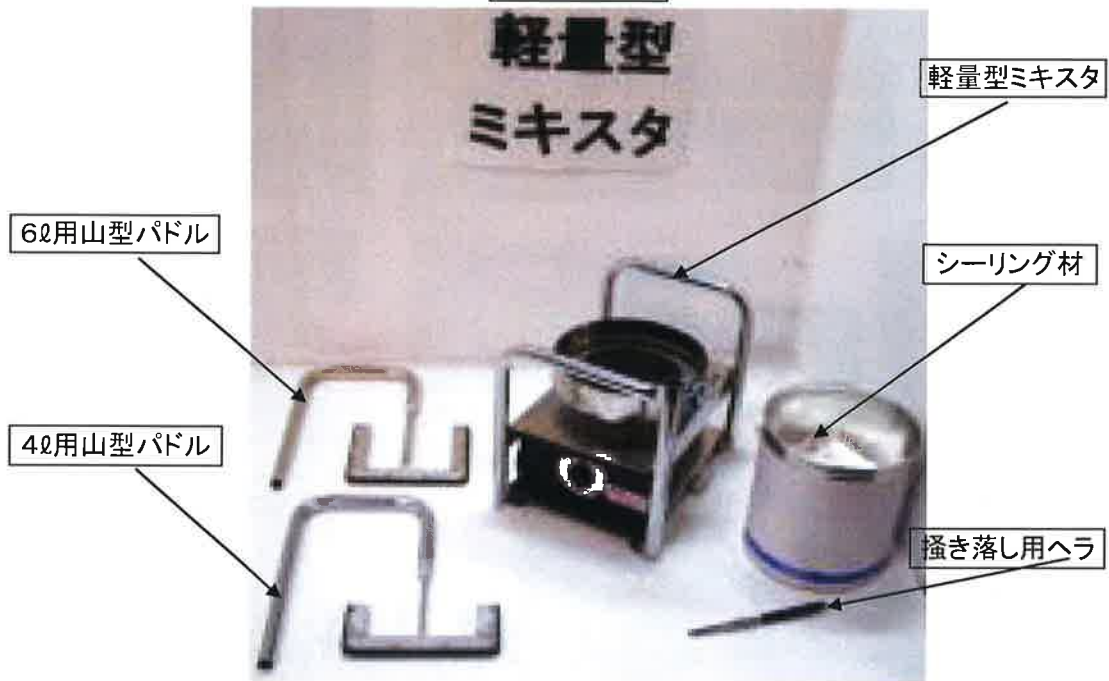
ミキスタの設置

設置場所は、湿気や粉塵のない場所に床面の平面の場所に設置して下さい。
設置する際は、床面を養生し更に床面より浮かした状態が理想です。



シーリング材の混合手順

準備



シーリング材缶のセット手順



フープを開く



シーリング材をフープに入れる



パッチングを受け側に掛ける



パッチングを締める



セット完了



シーリング材缶を上から押す
水平の確認

6Lシーリング材混合手順

15分 混合



基材・カラーマスター投入



6Lパドル



パドルをゆっくり挿入



パドル セット完了



タイマーを15分セット 混合 開始



缶壁上部をヘラ落し



1分経過 軸上部をヘラ落し



2分経過



3分経過



4分経過



5分経過



6分経過



7分経過



8分経過



9分経過



10分経過



11分経過



12分経過



13分経過



14分経過



15分 混合終了

60シーリング材混合終了後

パドルを抜く作業



パドル上下に揺すりながらゆっくりと抜きます



速く抜きますと空洞が大きくなり気泡を巻き込みます



缶を持ち上げて、缶底を硬い場所に何回か突いて空洞を塞ぎます



仕上がり状態
材料により塞がり難い場合もあり



出来るだけ、パドルに付着した材料は別容器に空けて使用してください。



