

保護機能の内容と対策

強力型ミキスタ

取扱説明書



表示	内 容	対 策
CC-1	加速中過電流	1. 加速時間(FC-1)の設定を長くしてください。 2. トルクブースト量(FC-1)を増減してみてください。
CC-2	減速中過電流	1. 減速時間(FC-1)の設定を長くして下さい。
CC-3	運転中過電流	1. 負荷の変動を少なくてください。
CC-8	過電流 (始動時アーム過電流)	1. 主回路素子の異常です。 販売店に調査を依頼してください。
CP-1	過電流 (始動時負荷側過電流)	1. 出力主回路配線、電動機の絶縁が不良です。 2. 配線及び絶縁状態をチェックして下さい。
CP-2	過電圧 ： 加速中過電圧	3. 1・2に問題がない場合、主回路素子の以上が考えられます。 販売店へ修理の以降をして下さい。
CP-3	過電圧 ： 減速中過電圧	1. 電源電圧をチェックしてください。 2. 電源の入切を頻繁に行っていないかチェックしてください。 3. 急峻な過大電流が流れる負荷がついていないかチェックしてください。
CP-4	インバータ過負荷	1. 減速時間(FC-1)の設定を長くして下さい。
CP-5	モータ過負荷	1. 負荷が重いので負荷を軽くしてください。 2. V特性あるいはトルクブースト量が不適当です。 50Hz定格の電動機を60Hz基底周波数の設定で運転していないか チェックしてください。またトルクブースト量を増減してみてください。 3. インバータの定格を大きくしてください。

※その他の表示の場合には別途お問い合わせください。

仕 様

電 源	単相 100V
モ ー ター	ギヤードモーター 三相 200V 0.2K 1.2A
缶回転数	30~60rpm シーリング材は、36rpm(ウレタンは50rpmも可)
予約タイマー	60分ゼンマイ式
運転タイマー	電子タイマー 12分、15分 1分毎自動反転
運転スイッチ	標準運転のみ使用します(予約なし運転)
インバータ (VFNC-1S-1002P)	入力電源 単相 100V 出力電源 三相 200V
フ ー プ	Φ229
パ ド ル	Φ229山型 (W)275×(L)440×(H)340
寸 法	重量 20.5kg

まえがき

- 当社の強力型ミキスタをお買い上げ頂きまして、誠に有り難うございます。
本製品ご使用に関しては下記事項留意の上ご使用下さい。
ご使用時は必ず附属のアダプターにより接地をして下さい。
1. 箱包輸送の場合不慮の事故等による破損箇所のない事をご確認下さい。
2. ご注文の製品(例 強力型、Φ229フープ、ペドル2.9φ4L)に相違在りません。
4. 本機械は、インバータ運転なのでご使用地域の周波数による回転数は変わりません。

付

運転準備及び取り扱い上の注意

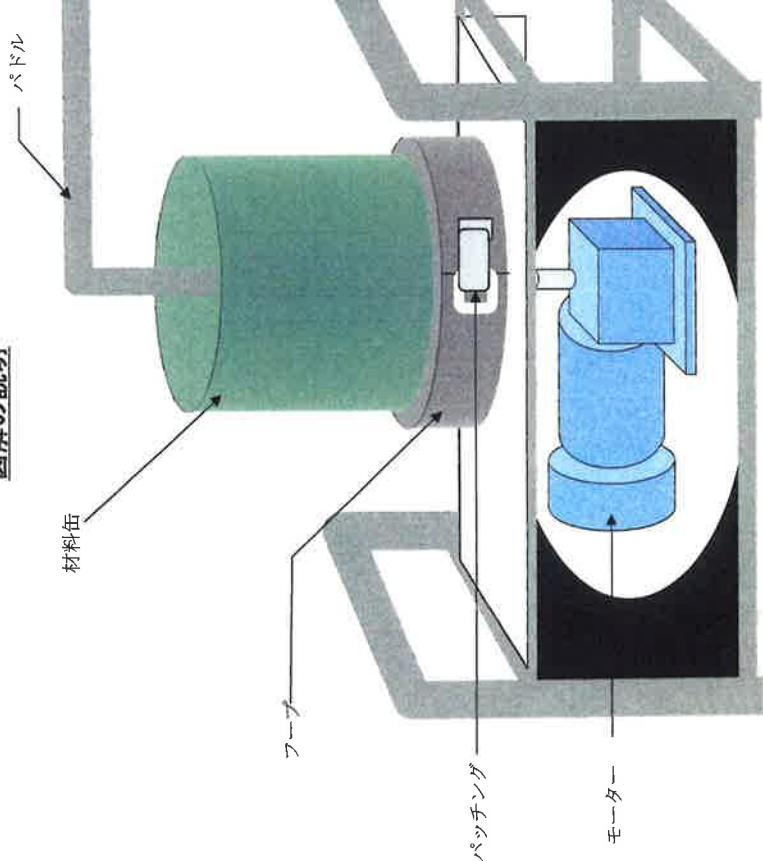
1. 本機械の電源プラグはアース付プラグを使用しておりますが、アース付コンセント以外でのご使用時は必ず附属のアダプターにより接続をして下さい。
2. 本機械には、電子部品が構成されていますので、防水構造、防爆構造ではありません。
3. ご使用の際は、運転環境や移動設置時の取扱に充分御注意下さい。
4. 本機械は単相100V以外の電圧にてのご使用は出来ません。
ご使用の際は必ず附属のアダプターを接続して下さい。
5. 本機械は材料缶自体が回転を行います。また予約タイマーを使用する場合もござりますので。
人や物が触れて、事故の恐れがありますので設置場所には、安全な場所が保護枠等を設けて
充分な対策に注意してください。
6. 本機械の安全保護機構はインバータで異常検出を行います。インバータの「保護機能の内容
対策」をご参照の上対処して下さい。(復帰は一度ブレーカーを切り再度入れてください)

代理店

ミキスタ工業株式会社

統括事業部
〒271-0065
千葉県松戸市南花鳥3-40-18
047(366)5131

図解の説明



強力型ミキスタ・操作手順

